

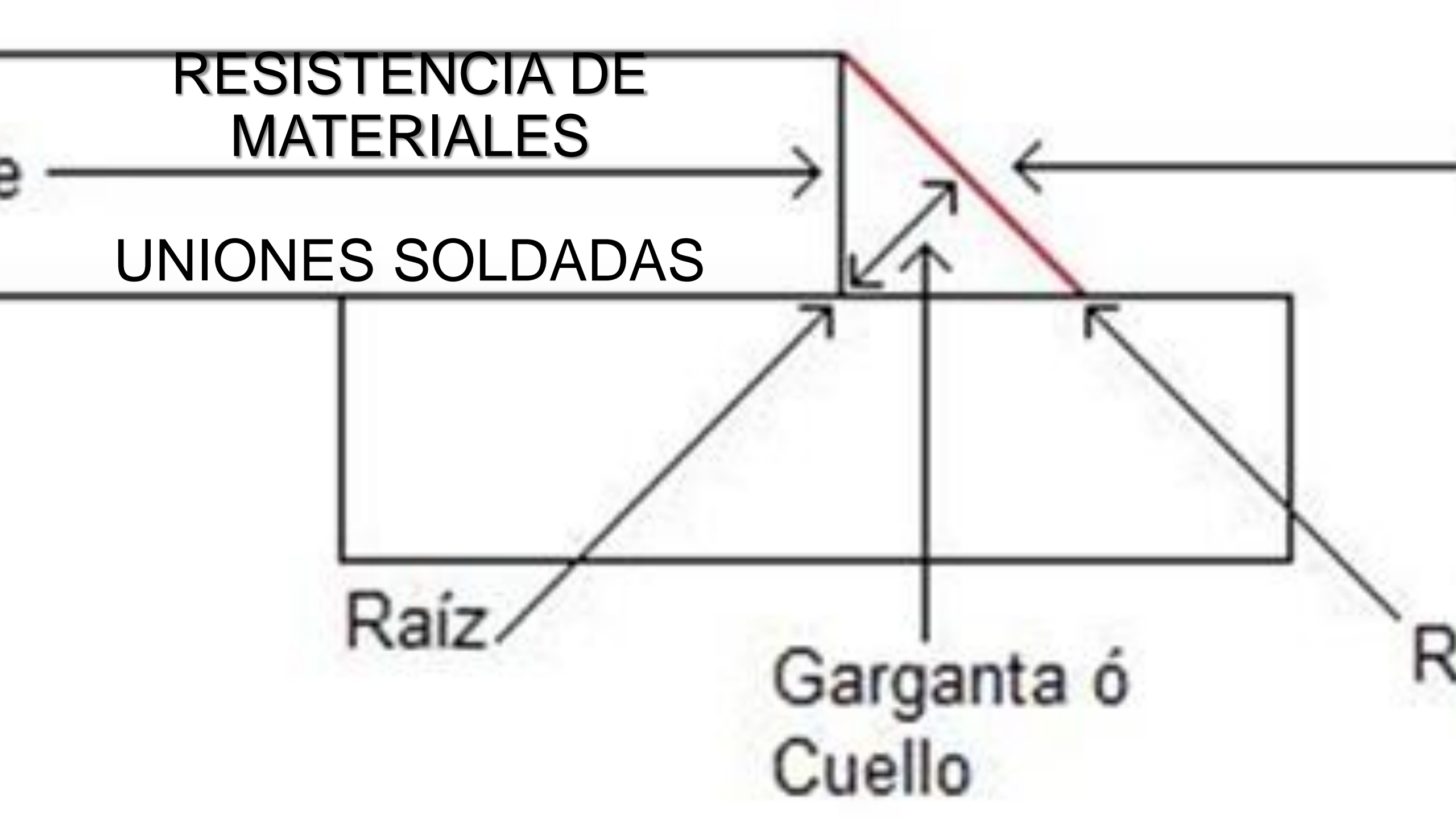
RESISTENCIA DE
MATERIALES

UNIONES SOLDADAS

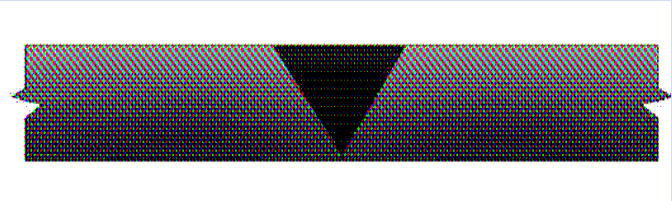
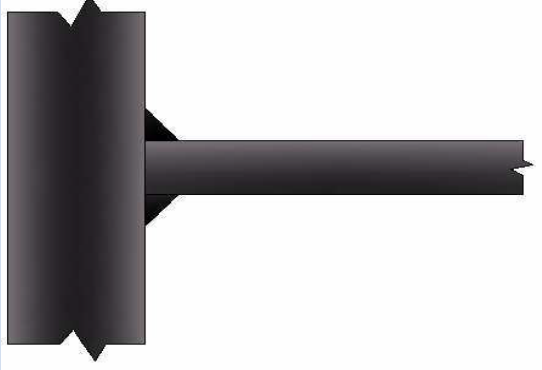


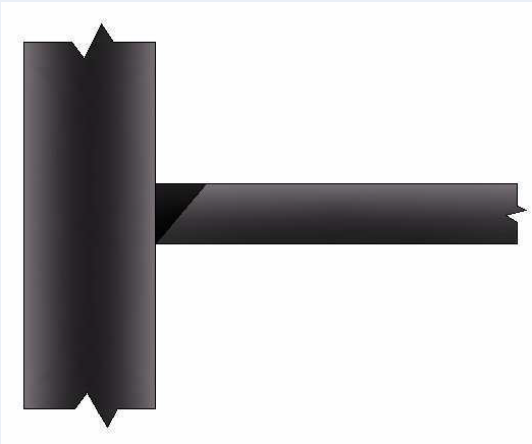
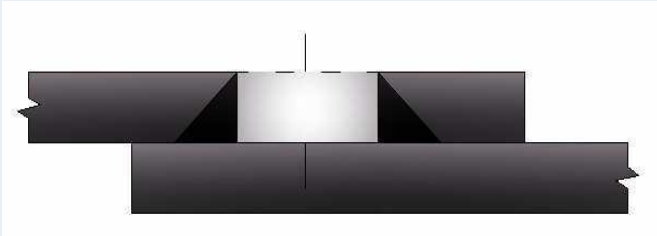
Raíz

Garganta ó
Cuello

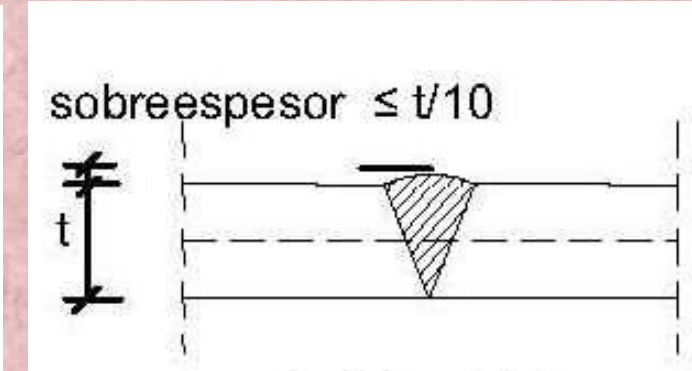
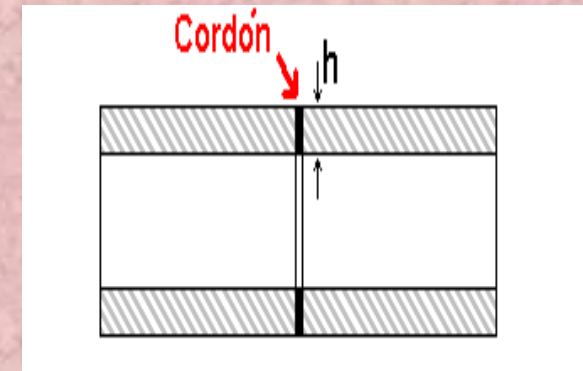
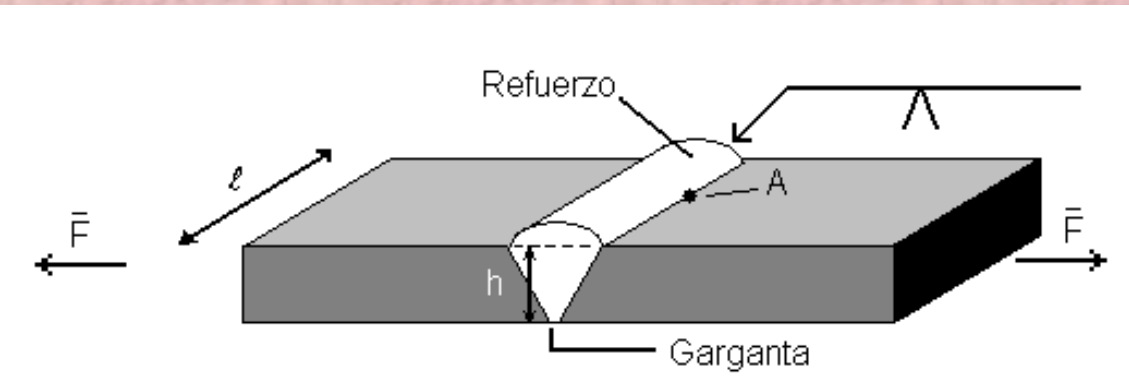
R



TIPOS DE JUNTAS

UNION A TOPE	UNION A TOPE EN T	UNION A SOLAPE
	<div>FILETE</div> 	<div>FILETE</div> 
		

JUNTAS A TOPE: ESFUERZO DE TRACCIÓN



$$\sigma_{adm} = \frac{P}{h * l}$$

$$\sigma_{adm} \leq 0,6 * \sigma_{elec}$$

P= Carga

h= Garganta (altura del cordón)

l= Longitud del cordón

σ_{adm} = Esfuerzo admisible a tracción

σ_{elec} = Resistencia ultima a la tracción

NÚMERO DE ELECTRODO	RESISTENCIA ÚLTIMA kpsi (MPA)	RESISTENCIA DE FLUENCIA kpsi (MPA)	ELONGACIÓN %
E60xx	62 (427)	50 (345)	17-25
E70xx	70 (482)	57 (393)	22
E80xx	80 (551)	67 (462)	19
E90xx	90 (620)	77 (531)	14-17
E100xx	100 (689)	87 (600)	13-16
E120xx	120 (827)	107 (737)	14

JUNTAS A TOPE: ESFUERZO DE TRACCIÓN

1.- Calcular el esfuerzo admisible en una junta sujeta a cargas de tracción, cuyo espesor de placa es de 10mm, el ancho de la placa es de 50mm, las cargas a las que se somete es de 30000 N. Considerar el uso de un electrodo 6011, y que la soldadura se lo realiza en todo el espesor de la placa a través de todo su ancho.

DATOS

$h = 10\text{mm} = 0,01\text{m}$

$l = 50\text{mm} = 0,05\text{m}$

$P = 30000\text{ N}$

Esfuerzo de tracción del E6011 = 427MPa

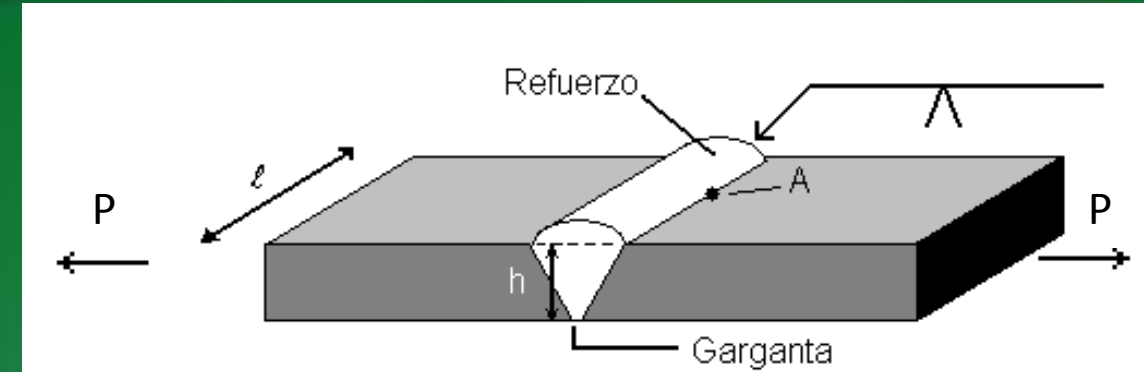
$\sigma_{adm} = ?$

$$\sigma_{adm} = \frac{P}{h * l}$$

$$\sigma_{adm} = \frac{30000\text{N}}{0,01\text{m} * 0,05\text{m}}$$

$$\sigma_{adm} = 60000000\text{N/m}^2$$

$$\sigma_{adm} = 60\text{MPa}$$



$$\sigma_{adm} \leq 0,6 * \sigma_{elec}$$

$$60\text{MPa} \leq 0,6 * 427\text{MPa}$$

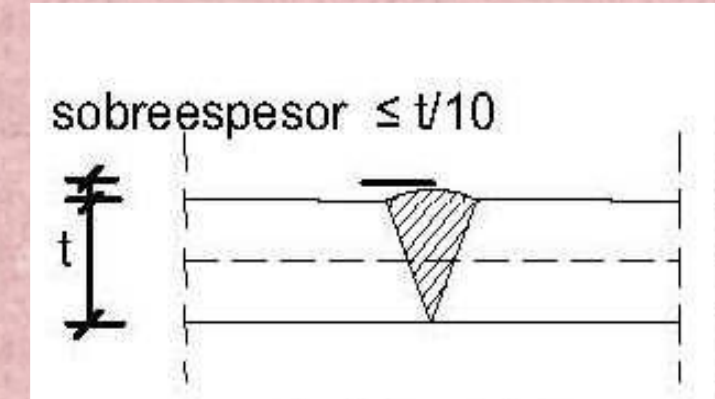
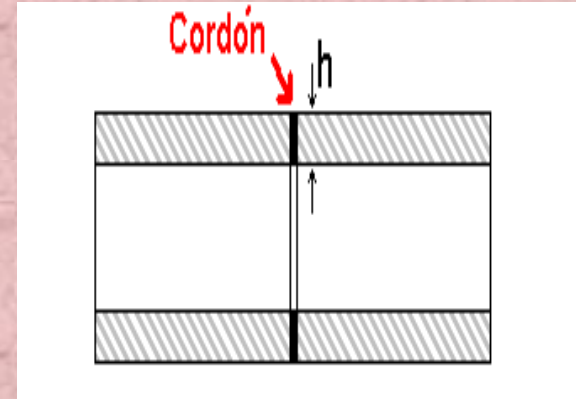
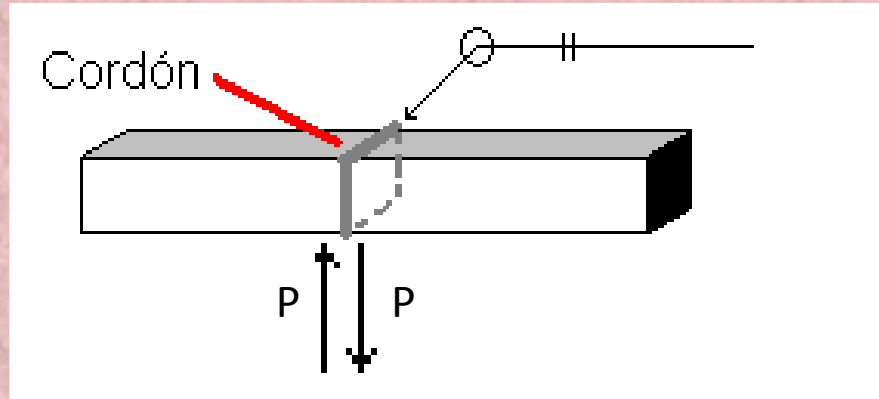
$$60\text{MPa} \leq 256,2\text{MPa}$$

JUNTAS A TOPE: ESFUERZO DE TRACCIÓN

- 2.- Determinar cual sería la máxima carga que se puede aplicar a las placas del ejercicio 1. Considerar los mismos datos de electrodo y placas.
- 3.- Determinar cual sería el mínimo de espesor de la placa considerando los mismo datos del ejercicio 1.
- 4.- Realizar los ejercicios 1, 2 , y 3 considerando el uso de un electrodo 7018

P

JUNTAS A TOPE: ESFUERZO DE CORTE



$$\tau_{adm} = \frac{P}{h * l}$$

$$\tau_{adm} \leq 0,4 * \sigma_{elec}$$

P= Carga

h= Garganta (altura del cordón)

l= Longitud del cordón

τ_{adm} = Esfuerzo admisible a tracción

σ_{elec} = Resistencia ultima a la tracción

NÚMERO DE ELECTRODO	RESISTENCIA ÚLTIMA kpsi (MPA)	RESISTENCIA DE FLUENCIA kpsi (MPA)	ELONGACIÓN %
E60xx	62 (427)	50 (345)	17-25
E70xx	70 (482)	57 (393)	22
E80xx	80 (551)	67 (462)	19
E90xx	90 (620)	77 (531)	14-17
E100xx	100 (689)	87 (600)	13-16
E120xx	120 (827)	107 (737)	14

JUNTAS A TOPE: ESFUERZO DE CORTE

5.- Calcular el esfuerzo admisible de corte que soportan dos placas soldadas entre si de 25mm de espesor por 100mm de ancho, cuando se aplica una carga de 950KN, y cuyo cordón de soldadura tiene una garganta de 5mm. Usar un electrodo 7018. La soldadura se realiza en ambos lados de la placa.

DATOS

$$h = 5\text{mm} = 0,05\text{m}$$

$$\text{Ancho de placa} = 100\text{mm} = 0,1\text{m}$$

$$P = 10000 \text{ N}$$

$$\text{Esfuerzo de tracción del E7018} = 482\text{MPa}$$

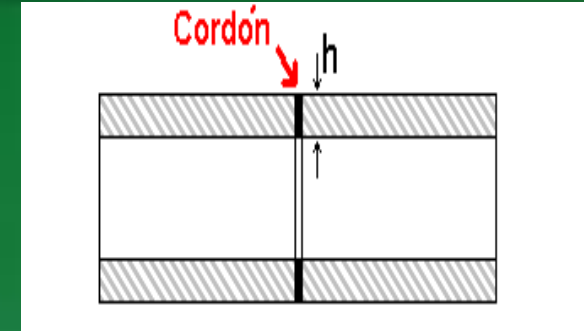
$$\tau_{adm} = ?$$

$$\tau_{adm} = \frac{P}{h * l}$$

$$\tau_{adm} = \frac{10000\text{N}}{0,05\text{m} * (0,1\text{m} * 2)}$$

$$\tau_{adm} = 95000000\text{N/m}^2$$

$$\tau_{adm} = 95\text{MPa}$$



$$\tau_{adm} \leq 0,4 * \sigma_{elec}$$

$$95\text{MPa} \leq 0,4 * 482\text{MPa}$$

$$95\text{MPa} \leq 192,8\text{MPa}$$

JUNTAS A TOPE: ESFUERZO DE CORTE

6.- Determinar cual sería la máxima carga que se puede aplicar a las placas del ejercicio 5. Considerar los mismos datos de electrodo y placas.

P

7.- Determinar cual sería el mínimo de espesor de la placa considerando los mismo datos del ejercicio 5.

8.- Realizar los ejercicios 5, 6 , y 7 considerando el uso de un electrodo 8018

TRABAJO EN GRUPO

- a) Realizar una hoja de calculo en Excel que pueda determinar los esfuerzos máximos de tracción y de corte.
- b) Realizar una hoja de calculo en Excel que pueda determinar el espesor mínimo de placa con cordones de soldadura del mismo espesor de la placa.

P